

COMPANY PROFILE 2026

アサヒ物流株式会社

物流の未来を、人とITの力で創造する

EC・卸・BtoBの保管から出荷まで、自社開発システムでワンストップ

8,000件/日

1日の最大出荷実績（2026年3月）

2,500坪超

稼働倉庫面積（羽生IC 5分）

約30社

継続取引先

30年

創業1995年～

プライバシーマーク取得（2013年・継続更新中）

JIS Q 15001 適合認定事業者 認定番号 10440059

www.asahi-logitech.com



平成8年6月の営業開始以来、私どもは単なる倉庫業ではなく「物流改革」を目指して歩んできました。理念は変わらず『**物流トータルでのコスト低減**』。質の向上を図るべく、日々精進いたす所存であります。

近年はこの理念を、人の現場力に加えて**自社開発のITの力**で実現するステージに入りました。2026年には自社開発の倉庫管理システム「LogiCenter」をサービスインし、保管・出荷・流通加工のすべてを自社の仕組みで磨き続けられる体制となりました。

今後も「物流とはどうなるのか、今何をすべきか」を常に考え、お客様に愛される会社を目指し、1日たりとも初心を忘れず邁進いたします。何卒、ご支援を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役 **川鍋 陽一**

『**物流トータルでの
コスト低減**』を
ご提案します。

人の柔軟性とITの効率性を兼ね備えた、
ハイブリッド物流。
それがアサヒ物流の答えです。

8,000件/日

1日の最大EC出荷実績

2026年3月記録・当日出荷。繁忙期の急な物量増にも対応

2,500坪超

稼働倉庫面積

東北道 羽生ICから5分・都心から約60km

約30社

継続取引先

EC・卸・メーカーまで幅広い業種

30年

創業1995年～

物流ひと筋。羽生の地で30年

2013年～

プライバシーマーク

JIS Q 15001 適合。継続更新中

毎月更新

自社WMSを継続改善

「LogiCenter」を毎月機能改善（2026年上期だけで数百件の機能追加）

本社所在地	埼玉県羽生市大字弥勒991-1
代表取締役	川鍋 陽一
TEL / FAX	048-565-0331 / 048-565-0688
設立	平成7年（1995年）10月
資本金	1,000万円
従業員数	社員10名・パート社員35名
グループ会社	サクラ流通株式会社（加須倉庫を運営）
業務内容	保管・荷役／流通加工／出荷代行／物流システム開発
倉庫業免許	間運倉第249号第861号（平成8年6月20日取得）
利用運送事業	第一種 関自取第413号（平成10年9月1日取得）
プライバシーマーク	JIS Q 15001（2013年1月認定・継続更新中）認定番号10440059
事業継続力強化計画	認定
取引銀行	埼玉りそな銀行 久喜支店／埼玉縣信用金庫 羽生支店
E-MAIL / URL	sales@asahib.co.jp / www.asahi-logitech.com

沿革ハイライト

- 1995** アサヒ物流株式会社 設立。羽生倉庫の建設を開始
- 1996** 営業開始・営業倉庫免許取得。入庫管理のコンピューター化
- 1997** 食品加工場を倉庫内に増設（空調完備）
- 2000** 加須倉庫 営業開始（現在はグループ会社サクラ流通株式会社が運営）。EDIによる通販事業・代引納品代行を開始
- 2013** プライバシーマーク認証取得。倉庫管理システム稼働
- 2023** EC物流を本格開始（大手ECプラットフォーム物流からの移管受け入れ）
- 2026** 自社開発WMS「LogiCenter」サービスイン。KEYENCEハンディ端末アプリも自社開発
- 予定** 旭2羽生倉庫（約2,000坪・旭1に隣接）を建築予定



倉庫保管

天井高6m・高床式。ピース～パレットまでニーズに合わせた保管管理



出荷代行

EC・卸・BtoB。当日出荷 最大8,000件/日の実績



流通加工

検品・セット組みから、メーカーレベルの機器メンテナンスまで



システム開発

完全自社開発 (LogiCenter / LogiOpt / LogiCost)



特殊作業

精密機器の検査・組み立て等の専門対応

🕒 当日出荷に対応

午前中のご依頼で当日中の発送が可能です
(締め時間はお相談ください)

📦 小ロットからOK

事業規模・取扱量に関わらず柔軟に対応。
短期スポットのご契約も可能

📍 全国へ配送

羽生拠点から首都圏を中心に全国対応。当社契約運賃の活用でコスト最適化

🔑 既存システム連携

API連携で基幹システム・ECプラットフォームとデータを自動連携

全工程を**自社開発システム**と**完全自社雇用スタッフ**で一気通貫。委託先が分かれなから、イレギュラーにも一枚岩で対応できます。

EC・通販から卸・BtoBまで、受注データの取り込みから梱包・発送までを一貫代行。
システムと現場の両輪で、物量の波にも品質を落とさず対応します。

- ✓ 当日出荷 最大**8,000件/日**（2026年3月記録）。繁忙期の急な物量増にも対応
- ✓ Amazon・楽天・Yahoo!ショッピング等の主要モール連携。FBA納品・RSL対応ラベルも対応
- ✓ 完全自社雇用スタッフによる検品・梱包品質
- ✓ 在庫システムと連動したハンディ端末で誤出荷を抑止（バーコード照合）
- ✓ ケース/ピース混在出荷に対応（自社WMSの柔軟な引当）
- ✓ 小ロット・短期スポットのご依頼も可能

8,000件/日

当日出荷の最大実績（2026年3月）



自社雇用スタッフによるピッキング作業

旭1 羽生倉庫

所在地	埼玉県羽生市大字弥勒991-1
敷地 / 建築	約1,800坪 / 約2,200坪
構造	鉄骨造ALC板張・高床式（1m）
床荷重	1F 2.0t/m ² 2F 1.2t/m ²
主要設備	オムニリフター2.0t／エレベーター3.2t／フォークリフト7台／空調機12基 ほか

旭2 羽生倉庫（旭1に隣接・建築予定）

規模	約2,000坪（予定）
----	-------------

- ✓ 東北道 羽生ICから約2km（5分）。都心から60km・東京から約1時間
- ✓ ALSOK警備・監視カメラ・入退室管理で24時間365日セキュリティ
- ✓ 高床式で浸水・埃から商品を保護。食品（期限管理）・化粧品・電子機器まで対応
- ✓ 自社開発WMSでリアルタイム在庫管理。ロット・入庫日・箱番号単位の管理に対応

保管対応商品の例

- [アパレル](#)
[雑貨](#)
[家具](#)
[電子機器・部品](#)
[食品（消費期限管理）](#)
[化粧品](#)
- [シリアル・ロット管理品](#)



高床式プラットホームと棚保管

定番の流通加工

検品・検針

ラベル・値札・タグ付け

セット組み・福袋

ギフトラッピング

封入・アッセンブリ

デバンニング

返品検品・良品再生

食品包装（ドライ・常温）

資材販売

倉庫内約300坪の専用作業場。短納期のご依頼も、自社ネットワークで作業員を確保して対応します。

メーカーレベルの機器メンテナンス

電子機器の洗浄・分解・精密検査・組み立てに加え、実機能に関わる電気試験・気密試験・冷却試験まで実施。単なる外観検査にとどまらない品質対応です。

量産監査クリア

専任スタッフ配置

社内研修・教育

改善提案

家電・電子機器の検品例

- ・室内アンテナを用いたテレビの動作検証
- ・コーヒーマシンの洗浄・動作検証
- ・海外照明器具の通電試験

「検品」の一言では収まらない、実機能まで踏み込んだ確認に対応します。

食品の加工・包装にも対応

倉庫内に空調完備の食品加工場を保有（1997年増設）。ドライ・常温商品の包装作業、消費期限管理と組み合わせた食品物流に対応します。深絞り包装・PSP成型の実績もあります。

品質の裏付け — 製造メーカー様の量産監査をクリア

精密機械メーカー様の機器メンテナンス受託では、専任スタッフの配置と継続的な社内研修により、メーカー水準の厳しい量産監査に対応。マニュアルの実施にとどまらず、メンテナンス環境の構築や作業手順の改善提案まで踏み込み、コストダウンと従来同等以上の品質を両立しています。（→ P10 導入事例）

自社開発WMS「LogiCenter」

SELF-DEVELOPED WMS

入荷・在庫・出荷を一気通貫で管理する自社開発の倉庫管理システム（2026年5月サービスイン）。
「自社で作っているから、お客様の運用に合わせて直せる」— 汎用パッケージとの最大の違いです。

LogiCenter

ダッシュボード

入荷

在庫

出荷

梱卸

分析

荷主管理

共通管理

ヘルプ

アサヒ物流

川崎 幸佑

AR-20260625-0001

入荷予定

ステータスでできること

入荷予定 箱No補正・消込

検品 数量・品質・単位（カートン/バラ）入力

入庫 格納ロケーション入力

① 基本情報

入荷番号AR-20260625-0001

パッチ番号AB-20260624-0001

仕入先—

配送業者FedEx

送り状NO0000 1234 5678

入荷予定日2026年06月25日

実入荷日—

ステータス

② 数量サマリ

予定数量296

入荷数量131

差異不足-165

入庫済数量0

検品進捗44%

入庫進捗0%

入荷明細（15商品）

行NO	商品コード	商品名	箱NO	予定数	入荷数	差異	単位	品質	状態	検品メモ
	商品コード...	商品名...	箱No...	予定数...	入荷数...	差異...	単位...	品質...	状態...	検品メモ...

入荷検品画面（実画面）— 予定と実績の差異をリアルタイム表示

機能ラインアップ（10領域）

入荷管理

在庫・引き当て

出荷管理

納品書・送り状発行

データ取り込み・検証

ダッシュボード・通知

棚卸

分析（ABC分析）

荷主管理

ハンディ端末

- ✓ お客様専用画面 — 在庫・入出荷状況の確認、出荷依頼の登録がブラウザから
- ✓ 柔軟なデータ取込 — お客様のExcel/CSVをそのまま取込（Excel風数式で変換）
- ✓ 荷主別カスタマイズ — ケース／ピース運用・帳票レイアウト・検証ルールを個別設定
- ✓ 帳票の自動発行 — 納品書PDF・各運送会社の送り状CSV
- ✓ ハンディ端末連携 — KEYENCE製Android端末（自社開発アプリ）でスキャン即時反映
- ✓ 安心の設計 — データは荷主ごとに分離管理し、権限制御のもとでご利用いただけます

毎月、機能改善を継続中。最新の更新情報はWebで公開しています。
asahi-logitech.com/logicenter/updates

電子機器・ガジェット (EC+BtoB)

自社WMS「LogiCenter」導入 — ダウンタイム0の物流移管

ケース／ピース混在出荷という難題に自社開発WMSで対応。他社倉庫から出荷を一度も止めずに移管し、柔軟な運用と物流コスト削減を両立しました。

EC・通販 (電子機器・食品)

楽天スーパーロジスティクスからの移管

流通加工の頻度が高く商品追加も速い運用に、柔軟対応と単価提案でRSLからメイン出荷を移管いただきました。

RSL単価を上回る提案

メイン出荷を担当

手芸用品

万単位SKUと全国店舗納品への対応

店舗ごとに異なる納品ルールという難度の高い運用を、商品知識と現場管理力で支えています。

万単位SKUを運用

店舗別納品ルール対応

雑貨・家具

開梱検品とID管理による高精度出荷

入荷時バーコード未確定の商品を開梱検品で特定。EC・店舗混在の出荷を高精度で仕付けています。

開梱検品で商品特定

EC・店舗混在の高精度仕分け

精密機械メーカー

量産監査をクリアした機器メンテナンス

電気・気密・冷却試験まで実施し量産監査をクリア。コストダウンと同等以上の品質を両立しています。

量産監査クリア

コストダウン×品質両立

倉庫保管料の目安

坪単価 月額3,000円台～

商品・数量・保管条件により変動します。
入出荷作業料・流通加工費・資材/配送料は物量に応じた個別お見積もりです。

LogiCenter（自社WMS）

お客様専用画面・荷主別設定を含め、WMSの利用まで含めた委託内容全体のお見積もりでご提案します。

システム開発・インフラ構築

個別開発・API連携は要件に応じた個別お見積もり。汎用クラウドを使用しない低コストなインフラ構成で、月々の運用費を抑えたご提案が可能です。

お取引開始までの流れ — 出荷を止めない切り替え

1

お問い合わせ

フォームまたはお電話で。概要だけでもOK

2

ヒアリング・現地見学

出荷実績・SKU・作業内容を確認。倉庫見学もご案内

3

お見積もり・運用設計

運用フロー・帳票・データ連携をすり合わせ

4

テスト移管・並行稼働

段階移行で出荷を止めない切り替え

5

本稼働・継続改善

運用データをもとに自社WMSごと改善継続

お見積もりに必要な情報 — 以下がおおよそ分かれば概算をご提示できます（不明な項目は空欄でも構いません）

- ✓ 商品の種類（アパレル・食品・機器 など）とおおよそのSKU数
- ✓ 月間の入荷・出荷件数（繁忙期の変動があれば幅で）
- ✓ 在庫の保管量（坪数・パレット数・箱数のいずれかで概算）
- ✓ 流通加工の有無と内容（セット組み・ラベル貼り など）
- ✓ 出荷先の内訳（EC・店舗・BtoB）と利用中のECモール

多くの移管をお手伝いしてきた経験から、検討段階で確認しておく後悔しないポイントをまとめました。
他社様とのご比較にもそのままお使いください。

① 現状の把握

- 月間の入荷・出荷件数と**繁忙期の倍率**を把握しているか
- SKU数と荷姿（ケース／ピース混在の有無）を整理したか
- 流通加工（セット組み・ラベル等）の内容と頻度を洗い出したか
- 保管条件（温度帯・消費期限・ロット管理）を明文化したか

② 委託先の見極め

- 自社のExcel/CSV様式を**そのまま取り込める**か（毎回の変換作業は現場が疲弊します）
- 納品書・送り状など**帳票様式の再現**ができるか
- 繁忙期の物量増に耐える**キャパシティ**があるか
- イレギュラー発生時の連絡体制・対応スピードは明確か

③ 移管の計画

- **並行稼働期間**を設けて出荷を止めない計画になっているか
- 在庫移動と棚卸のタイミングを決めたか
- ECモールの在庫連携・出荷拠点の切替順序を確認したか
- 移管後の改善サイクル（データの見える化）が回る仕組みか

このチェックリストの②と③を**すべて満たす**のが当社の標準です。ケース／ピース混在・帳票再現・並行稼働による無停止移管まで、実例ベースでご説明できます（→ P10 導入事例）。

かんたんお見積もり依頼シート

ESTIMATE REQUEST

ご記入のうえ、メール添付またはFAXでお送りください。不明な項目は空欄のまま構いません——ヒアリングと一緒に整理します。

会社名・ご担当者名

ご連絡先（TEL / E-MAIL）

商品の種類

（例: アパレル／食品／電子機器 など） おおよそのSKU数:

点

月間の入荷・出荷件数

入荷:

件／月

出荷:

件／月

繁忙期は約

倍

在庫の保管量（概算）

坪 / パレット

枚 / 箱

個（いずれかで結構です）

流通加工の有無・内容

☐ なし ☐ あり（内容:

)

出荷先の内訳

☐ EC（モール:

) ☐ 店舗 ☐ BtoB・卸

現在のお困りごと（自由記入）

 メールで送る

sales@asahib.co.jp（このシートの写真添付でもOKです）

 FAXで送る

048-565-0688（お電話: 048-565-0331 平日8:00-17:00）

お問い合わせ

会社名	アサヒ物流株式会社
所在地	埼玉県羽生市大字弥勒991-1（東北道 羽生ICから5分）
TEL	048-565-0331（平日 8:00-17:00）
FAX	048-565-0688
E-MAIL	sales@asahib.co.jp
認定・免許	プライバシーマーク（認定番号10440059）／事業継続力強化計画認定 ／倉庫業免許 間運倉第249号第861号／第一種利用運送 関自取第413号

www.asahi-logitech.com



料金の目安 … /pricing

お取引開始までの流れ … /flow

自社WMS LogiCenter … /logi-center

導入事例 … /case-studies